



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

RU.C.27.059.A № 49099

Срок действия до 14 декабря 2017 г.

НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

Штангенглубиномеры ШГ, ШГЦ

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

**Общество с ограниченной ответственностью Научно-Производственное
Предприятие "Челябинский инструментальный завод", г. Челябинск**

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № 52059-12

ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ

МИ 2196-92

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ 1 год

Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по
техническому регулированию и метрологии от **14 декабря 2012 г. № 1132**

Описание типа средств измерений является обязательным приложением
к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя
Федерального агентства



Ф.В.Булыгин

"25" 12 2012 г.

Серия СИ

№ 007791

Срок действия до 30 октября 2022 г.

Продлен приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от **30 октября 2017 г. № 2283**

Заместитель Руководителя
Федерального агентства

С.С. Голубев



" 09 " 10 2017 г.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Штангенглубиномеры ШГ, ШГЦ

Назначение средства измерений

Штангенглубиномеры ШГ, ШГЦ (далее по тексту - штангенглубиномеры) применяются для измерения глубин.

Описание средства измерений

Принцип действия штангенглубиномеров – механический.

Штангенглубиномеры выпускаются двух исполнений:

- 1) ШГ - с отсчетом по нониусу (отсчет размеров производится методом непосредственной оценки совпадения делений шкалы на штанге с делениями нониуса расположенного на рамке);
- 2) ШГЦ – цифровое отсчетное устройство (отсчет размеров производится по цифровому отсчетному устройству. Имеется возможность измерения в дюймах, а также возможность установки нуля).

Для закрепления рамки имеется стопорное устройство – винт.

Внешний вид штангенглубиномеров представлен на рисунках 1, 2.

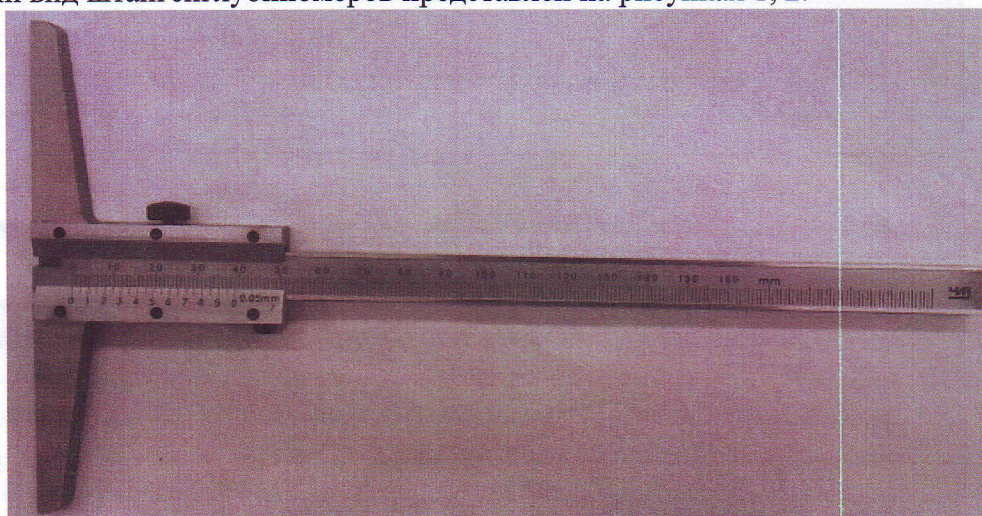


Рисунок 1 – Штангенглубиномер ШГ



Рисунок 2 – Штангенглубиномер ШГЦ

Метрологические и технические характеристики

Пределы допускаемой погрешности штангенглубиномера при температуре окружающей среды (20 ± 10) °С соответствуют значениям, приведенным в таблице 1.

Габаритные размеры и масса штангенглубиномеров приведены в таблице 2.

Таблица 1

Участки шкалы, мм	Пределы допускаемой погрешности штангенглубиномера ±, мм		
	Со значением отсчета по нониусу, мм		С шагом дискретности отсчетного устройства, мм
	0,05	0,1	0,01
До 100	0,05	0,05	0,03
Свыше 100 до 200			0,04
Свыше 200 до 300			
Свыше 300 до 400		0,10	-
Свыше 400 до 600	0,10		
Свыше 600 до 800			
Свыше 800 до 1000	0,15		

Таблица 2

Модификация	Масса, кг, не более	Габаритные размеры, мм, не более
ШГ - 160-0,05	0,19	250x120x11
ШГ - 160-0,1		
ШГ - 200-0,05	0,2	290x120x11
ШГ - 200-0,1		
ШГ - 250-0,05	0,3	325x120x11
ШГ - 250-0,1		
ШГ - 300-0,05	0,35	390x120x11
ШГ - 300-0,1		
ШГ - 400-0,05	0,46	490x120x11
ШГ - 400-0,1		
ШГ - 630-0,05	0,6	720x175x11
ШГ - 630-0,1		
ШГ - 1000-0,05	0,9	1200x175x11
ШГ - 1000-0,1		
ШГЦ - 160-0,01	0,2	250x120x15
ШГЦ - 200-0,01	0,26	290x120x15
ШГЦ - 250-0,01	0,28	340x120x15
ШГЦ - 300-0,01	0,3	405x120x15
ШГЦ - 400-0,01	0,35	505x120x15

Цена деления модификации ШГ: 0,05 или 0,1 мм.

Шаг дискретности цифрового отсчетного устройства модификации ШГЦ: 0,01 мм.

Рабочие условия эксплуатации:

Рабочий диапазон температур окружающей среды от 10 °С до 40 °С;

Относительная влажность воздуха не более 80 % при температуре 25 °С;

Средний срок службы – не менее 3 лет.

Знак утверждения типа

наносится типографским способом на титульный лист паспорта, а также на штангу штангенглубиномера методом тампопечати.

Комплектность средства измерений

Наименование	Количество	Примечание
Штангенглубиномер	1 шт.	По заказу
Футляр	1 шт.	
Паспорт	1 экз.	
Элемент питания	1 шт.	Для модификации ШГЦ

Поверка

проводится согласно МИ 2196-92 «ГСИ. Штангенглубиномеры. Методика поверки».

Основные средства поверки - меры длины концевые плоскопараллельные 4 разряда или 3 класса точности.

Сведения о методиках (методах) измерений

содержатся в паспорте средства измерения.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к штангенглубиномерам ШГ, ШГЦ

ГОСТ 162-90 «Штангенглубиномеры. Технические условия»;

МИ 2196-92 «ГСИ. Штангенглубиномеры. Методика поверки»;

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \div 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \div 50$ мкм».

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям.

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью Научно-Производственное Предприятие «Челябинский инструментальный завод»

Адрес: 454008, Россия, г. Челябинск, Свердловский тракт, 38

Тел./факс (351) 211-01-91, 211-60-61, 211-60-56

www.chiz.ru, e-mail: chiz_tool@mail.ru

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений ФБУ «Челябинский ЦСМ» Регистративный номер № 30059-10

Адрес: 454048, Россия, г. Челябинск, ул. Энгельса, 101

Телефон, факс (351) 2320401, e-mail: stand@chel.surnet.ru

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии


Ф. В. Булыгин
М.п. «25» 12 2012 г.

